

# eCO<sub>2</sub>Boost L

Central booster de CO<sub>2</sub> transcrito



CO<sub>2</sub>



|||| MT 50 - 460 kW  
|||| LT 15 - 230 kW



- # **Modularidad:** Un producto realmente personalizable que se adaptará perfectamente a todas sus necesidades.
- # **Fácil instalación y mantenimiento:** Un diseño compacto y listo para usar, diseñado para facilitarle el trabajo.
- # **Eficiencia energética:** El uso de CO<sub>2</sub>, un refrigerante muy eficiente, y la integración de avanzadas tecnologías ofrecen un ahorro energético real.

## SISTEMA DE RETORNO DE ACEITE

- # Separador de aceite desmontable de tipo coalescente con regulador de nivel de aceite y electroválvula de retorno de aceite.
- # Depósito de aceite con indicador de nivel alto y bajo y válvulas de aislamiento.
- # Retorno con filtro e indicador de aceite
- # Controlador electrónico de nivel de aceite por compresor.
- # Colector de aceite de cobre con conexión flexible para cada compresor.

### OPCIÓN

By-pass del separador de aceite.

## ESTACIÓN DE LÍQUIDO

- # Depósito de líquido vertical con válvulas de aislamiento. **PERSONALIZABLE**
- # Válvula de seguridad doble con grifo inversor.
- # Filtro deshidratador con cartucho desmontable con válvulas de by-pass.
- # Válvula de control de la presión del "gas cooler" conectada aguas arriba del depósito de líquido.
- # Control de la presión del depósito de líquido mediante una válvula de flash-gas conectada entre el depósito de líquido y la aspiración de la central positiva.
- # Subenfriadora de líquido con intercambiador de calor de placas, equipada con válvula de expansión electrónica.

### OPCIONES

Duplicación de la válvula de presión del "gas cooler".  
Duplicación del control de presión del depósito de líquido.

## CHASIS

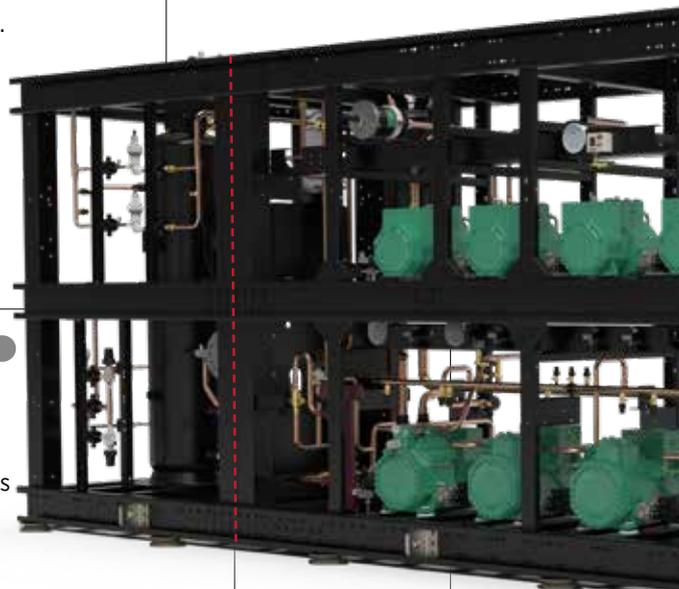
- # Monobloque de chapa de acero plegada de gran grosor.
- # Chasis pintado.
- # Diseñado para facilitar la manipulación con carretilla o grúa (anillos de elevación de serie).
- # Chasis divisible en 2 partes (- - -) para cumplir con las restricciones dimensionales o de acceso.

## COLECTOR | TUBERÍA

- # Aislamiento térmico del conjunto del circuito frigorífico excepto en las líneas de descarga y de aceite.
- # Caja filtro general para la aspiración de la central negativa y positiva.
- # Colector y tuberías de cobre o acero inoxidable, dependiendo de los diámetros.
- # Válvula de seguridad en:
  - colector de aspiración de la central negativa.
  - colector de aspiración de la central positiva.
  - colector de descarga de central positiva.

### OPCIÓN

Doble válvula de seguridad.



¿Tiene alguna petición concreta?

Póngase en contacto con nosotros para diseñar la unidad que mejor se ajuste a sus necesidades.

## MECANISMOS DE SUPERVISIÓN Y SEGURIDAD

- # Por compresor:
  - 1 presostato AP conectado a la culata con rearme automático.
  - Caja de termistor de seguridad INT.
- # Para una central negativa:
  - Presostato BP de seguridad general.
  - Sensor de baja presión ratiométrico (-1/34 B) para funcionamiento normal.
  - Manómetro BP de 100 mm de diámetro de clase 1.
  - Variador de frecuencia para el 1.º compresor de la central negativa.
- # Para una central positiva:
  - Presostato BP de seguridad general.
  - Sensor de alta presión ratiométrico (-1/159 B) para funcionamiento normal.
  - Sensor de baja presión ratiométrico (-1/59 B) para funcionamiento normal.
  - Manómetros BP y AP de 100 mm de diámetro de clase 1.
  - Variador de frecuencia para el 1.º compresor de la central positiva.



## PRESIÓN DE SERVICIO

Opción	45	60	90
Circuito de AP	120 bar	120 bar	120 bar
Depósito de líquido	45 bar	60 bar	90 bar
Línea de líquido	45 bar	60 bar	60 bar
Aspiración de central positiva	45 bar	52 bar	52 bar
Aspiración de central negativa	30 bar	30 bar	30 bar

## ARMARIO ELÉCTRICO

- # Armario eléctrico montado y conectado eléctricamente al chasis de la central.
- # Incorpora la potencia y el control de la central (no se incluyen salidas para puestos de frío).
- # El control puede realizarse con los PLC Carel o Danfoss.

### OPCIONES

Funcionamiento de emergencia automático.  
Armario eléctrico remoto y de central precableado.

## GRUPO DE SEGURIDAD

- # Grupo frigorífico de 1 kW de potencia que se activa automáticamente por la presión de CO<sub>2</sub> mediante un presostato de rearme automático y que debe conectarse a la alimentación eléctrica de reserva del local.
- # Este grupo funciona con R134a y se entrega cargado y listo para usar.

## COMPRESORES

- # Compresores Bitzer o Dorin de tecnología de pistón semihermético equipados con:
  - Resistencia de cárter.
  - Válvulas de aislamiento para aspiración y descarga.
  - Tomas de alta y baja presión en racor tipo Schrader.
- # Múltiples configuraciones disponibles (de 3 a 6 en MT, de 2 a 4 en LT).

### OPCIÓN

Compresor de imanes permanentes.

## PACK DE CONEXIÓN

- # Válvula de conexión en la aspiración de cada central y en la salida de líquido general.

PERSONALIZABLE

# eCO<sub>2</sub>Boost L | Datos técnicos

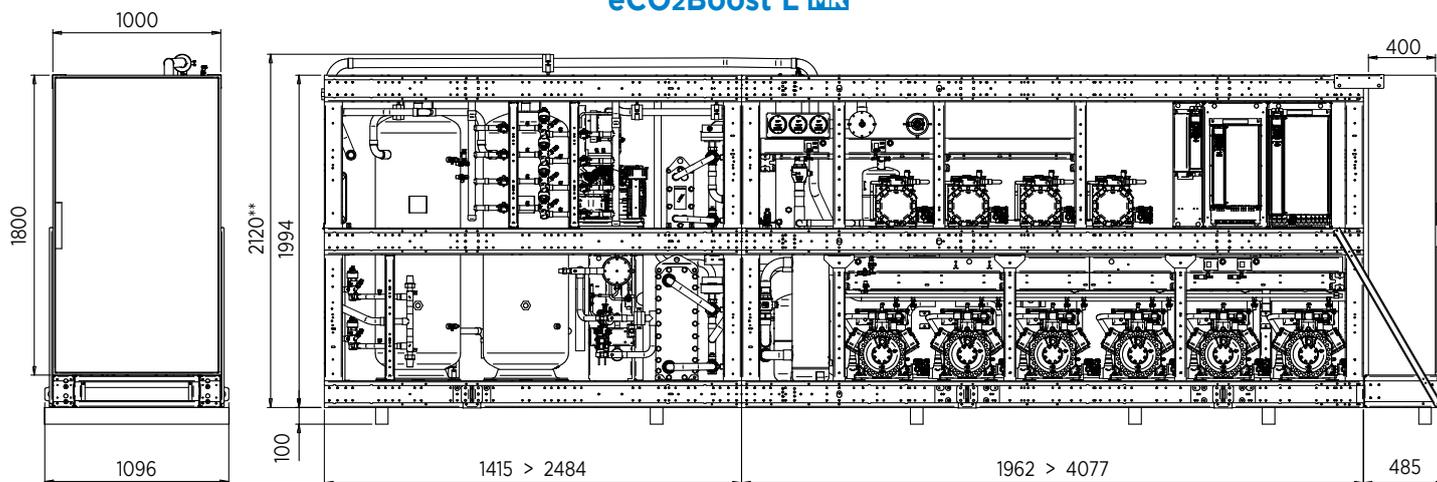
	Combinaciones	Potencias
Compresores* MT	3 > 6	50 > 460 kW
Compresores* LT	0 > 4	15 > 230 kW
Volumen del depósito de líquido	80 > 400 l.	

\* Marcas disponibles: Bitzer o Dorin.



versión para sala de máquinas

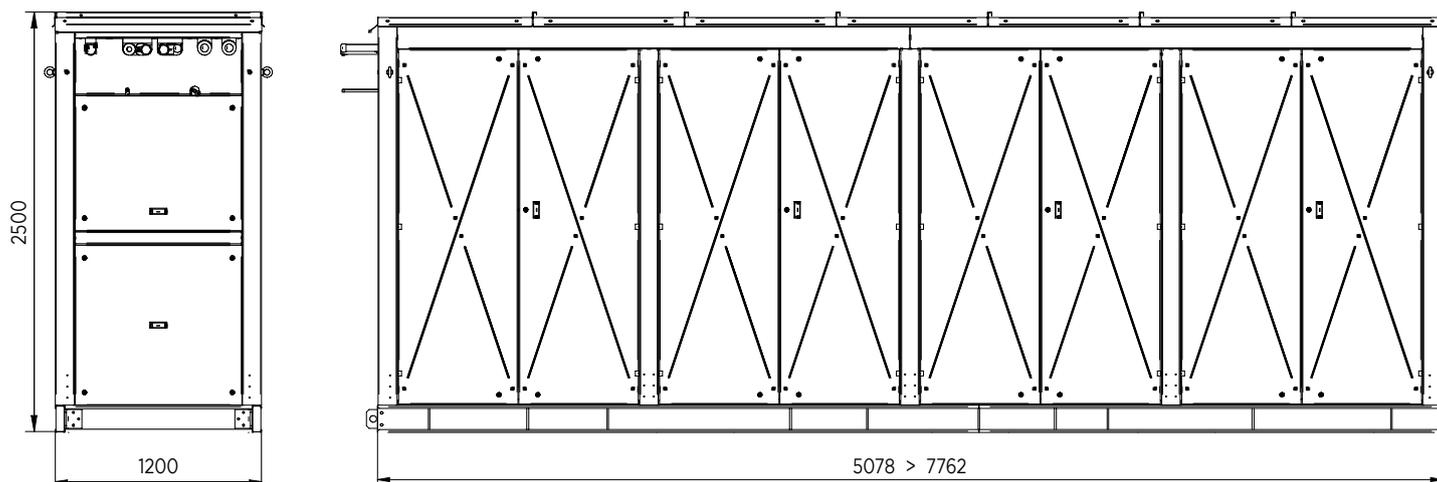
## eCO<sub>2</sub>Boost L MR



\*\* modelos con compresión paralela

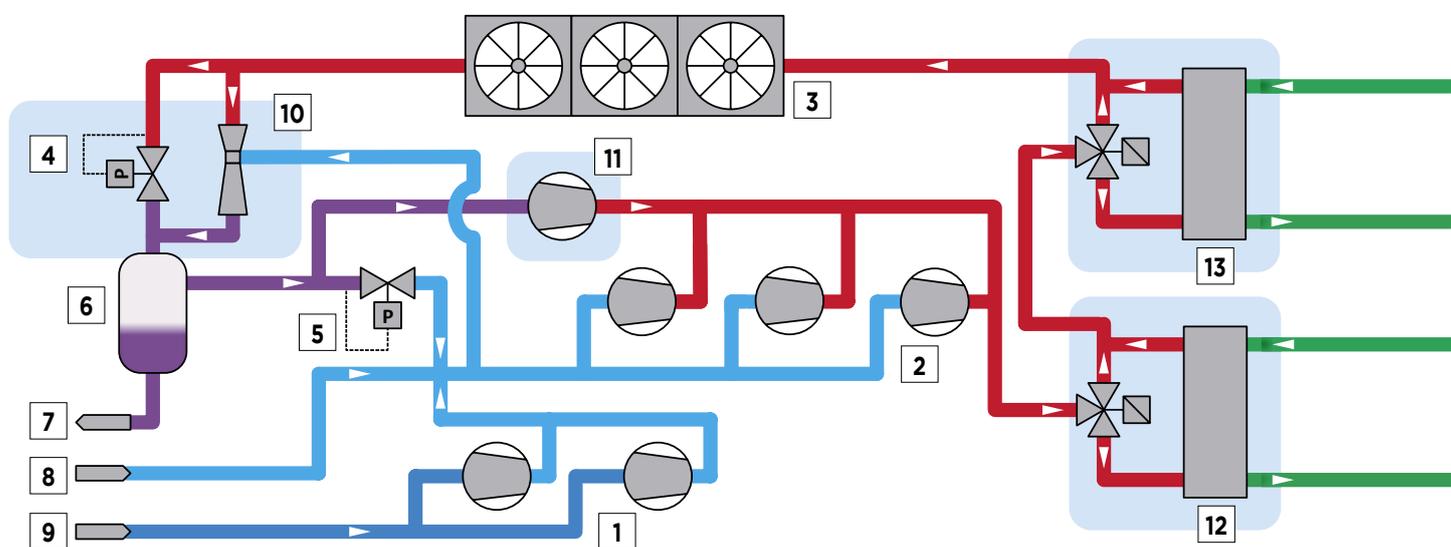
versión carrozada

## eCO<sub>2</sub>Boost L CO



Opte por la recuperación de calor: el calor producido, en vez de expulsarse a través del “gas cooler”, puede utilizarse para calentar el local o suministrar agua caliente sanitaria.

Optimice su consumo de energía durante los periodos más calurosos del año optando por la compresión paralela.



1. Central negativa (LT)
2. Central positiva (MT)
3. Gas cooler (refrigerador de gas)
4. Válvula de control de alta presión
5. Válvula de mantenimiento de la presión del depósito
6. Depósito de líquido
7. Salida de líquido hacia puestos de frío
8. Retorno de puestos de frío (MT)
9. Retorno de puestos de frío (LT)

N.º	OPCIONES	VENTAJAS	COP
10.	<b>Eyectores gas</b>	Con el fin de optimizar el rendimiento del sistema durante los meses más calurosos del año, como opción se puede equipar la central con eyectores. La válvula de control de alta presión (4) se conserva y puede utilizarse como by-pass del eyector para garantizar el funcionamiento de la central en caso de avería.	<b>Mejora de la eficiencia estacional de la instalación hasta en un 20%.</b>
11.	<b>Compresión paralela</b>	Para temperaturas exteriores más elevadas, se ofrece la opción de compresión paralela, que aumenta el rendimiento del sistema.	<b>Mejora de la eficiencia estacional de la instalación hasta en un 10%.</b>
12.	<b>Recuperación del calor del agua caliente sanitaria (ACS)</b>	Permite producir de forma más económica el ACS que necesite.	<b>Mejora de la eficiencia global de la instalación mediante la recuperación del calor residual.</b>
13.	<b>Recuperación de calor de calefacción</b>	Permite calentar el local de manera económica.	<b>Mejora de la eficiencia global de la planta mediante la recuperación del calor residual de la misma.</b>

