

NTA

Évaporateur double flux
Gamme commerciale



CO₂
60 bar

CO₂
80 bar

A2L

HFC

W
GLYCOL



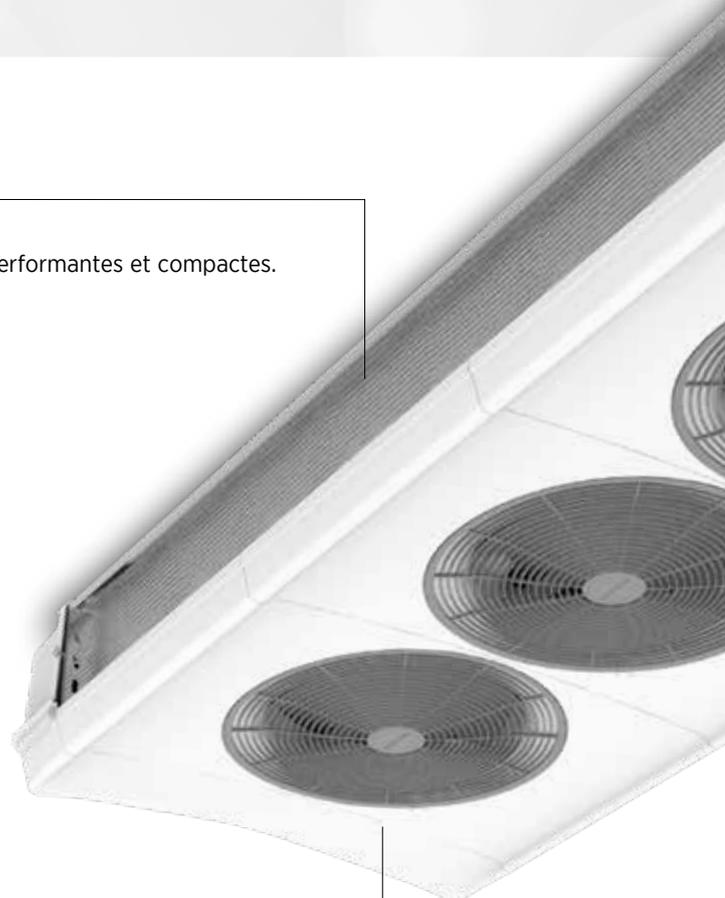
|||| 0.9 - 22 kW



- # **Facilité d'installation et d'utilisation** grâce à sa compacité, adéquation parfaite aux petits espaces.
- # Accès aisé à l'ensemble des composants permettant un **nettoyage** et une **maintenance facilités**.
- # **Confort** : le flux d'air orientable, la faible vitesse d'air et le bas niveau sonore du NTA contribuent à un environnement confortable.
- # **Efficacité énergétique** : grâce aux performances optimisées, aux nouveaux réfrigérants et à son option EC, le NTA permet de réelles économies d'énergie.

BATTERIES

- # Conçues à partir d'ailettes aluminium au pas de 3,5 ou 6 mm.
- # Associées à des tubes cuivre à structure rainurée, les batteries sont très performantes et compactes.
- # Batteries compatibles multi-fluides CO₂, A2L et HFC.
- # Versions disponibles :
 - Multi-fluides HFC / A2L.
 - CO₂ (60 ou 80 bar).
 - WCO (eau glycolée, fluide caloporteur).



VENTILATION

- # Motoventilateurs à hélices enveloppantes Ø 350 mm.
- # Les motoventilateurs AC sont du type fermé, monophasé à condensateur, 230V/1/50-60Hz, IP 44, classe F, avec protecteur thermique interne. Disponibles en version (en fonction du niveau sonore acceptable) :
 - GV (grande vitesse) = 1250 tr/min. - 105 W max. / 0,5A max.
 - PV (petite vitesse) = 850 tr/min. - 74 W max. / 0,45A max.

OPTIONS

- EC4** Motoventilateur EC : 4 vitesses - IP 54 - 230V/1/50-60Hz.
- EC3** Motoventilateur EC : 2 vitesses "boost" (débit d'air max) - IP 54 - 230V/1/50-60Hz.
- RCS** Résistance de chauffe au soufflage. **KIT À MONTER**

CARROSSERIE

- # Grille démontable et carrosserie escamotable en ABS recyclable.
- # Grande résistance aux chocs thermiques.
- # Bonde horizontale d'évacuation des condensats 1" G avec pas de vis.
- # Parfaite hygiène grâce aux coins arrondis qui éliminent les zones de rétention et l'utilisation d'aciers protégés et de vis de fixation en acier inoxydable.
- # Egouttoirs intérieurs évitant la condensation sur la carrosserie.
- # Sécurité accrue grâce à l'absence d'angles vifs ou coupants.

OPTION

AFD

Déflecteurs pour orienter le flux d'air



DÉGIVRAGE

OPTIONS

EIU

Dégivrage électrique allégé.

E1K

Dégivrage électrique allégé. **KIT À MONTER**

2TH

TH 5709L : thermostat unipolaire inverseur de fin de dégivrage à +12 °C (±3 °C) et de remise en route retardée de la ventilation à +2 °C (±3 °C) (kit à monter).

THS 5708L : thermostat unipolaire de sécurité de chauffe des résistances à +24 °C (±3 °C), conseillé avec dégivrage électrique (kit à monter).



OPTIONS

PRK

Pompe de relevage des condensats. **KIT À MONTER**

EXT

Détendeur électronique monté. **NOUS CONSULTER**

DMP

Détendeur monté.

EEC

Évaporateur complet monté d'usine :

- Détendeur.
- Électrovanne.
- Tuyauterie équipée d'une vanne à boisseau sphérique montée (rôle du siphon assuré par le collecteur).

KVP

Kit vanne pressostatique. **KIT À MONTER**

Gagnez du temps lors de l'installation en optant pour ces options complémentaires.

NTA M_(A) OR_(B) 1_(C)-AC_(D)

- (A) **M** = multifluides - **C** = CO2 - **W** = eau glycolée
- (B) Pas d'ailettes : **R** = 3,5 mm - **L** = 6 mm
- (C) Nombre de ventilateurs
- (D) **AC** = moteur AC - **EC4** = moteur EC - **EC3** = moteur EC+

Le NTA est disponible au CO₂, aux A2L, aux HFC et à l'eau glycolée. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre logiciel.

CONDITIONS	FLUIDES	NTA ... -AC	
SC1 (1)	CO ₂ - 60 bar (2)	GV*	kW
		PV*	kW
	R449A	GV*	kW
		PV*	kW
SC2 (1)	CO ₂ - 60 bar (2)	GV*	kW
		PV*	kW
	R449A	GV*	kW
		PV*	kW

NTA M .. R .. -AC / NTA C .. R .. -AC

 3.5 mm

OR 1	1R 1	2R 2	3R 2	4R 2	5R 3	6R 3	7R 4	8R 4	9R 5
2,7	4,0	5,3	7,1	8,3	10,7	13,1	15,7	16,3	18,6
2,1	3,0	4,2	5,5	6,2	8,3	9,9	12,2	12,6	14,8
2,4	3,8	5,0	6,7	7,9	9,9	12,9	16,1	17,7	21,6
2,0	2,9	4,1	5,3	6,1	7,9	9,8	12,3	13,3	16,3
1,9	2,8	3,7	4,9	5,7	7,4	8,9	10,6	10,9	12,1
1,5	2,1	2,9	3,8	4,4	5,8	6,8	8,3	8,5	9,8
1,6	2,5	3,3	4,5	5,3	6,5	8,4	10,7	11,8	14,2
1,3	2,0	2,7	3,6	4,1	5,3	6,5	8,3	8,9	10,9

		NTA ... -AC	
Pression acoustique	Lp 4 m (3)	GV*	dB(A)
		PV*	dB(A)
		Nb	
Débit d'air		GV*	m³/h
		PV*	m³/h
Ventilateur Ø 350 mm	Projection d'air (4)	GV*	m
		PV*	m
230 V/1 50-60 Hz (5)		GV*	W max
		PV*	W max
		GV*	A max
		PV*	A max
Surface		m²	
Volume circuits		dm³	
Dégivrage électrique E1K (6)	230 V/1/50 Hz	W total	
		A total	
Raccordements HFC	Entrée (7)	Ø	
	Sortie (7)	Ø ODF	
Poids net (8)		kg	

OR 1	1R 1	2R 2	3R 2	4R 2	5R 3	6R 3	7R 4	8R 4	9R 5
38	38	41	41	41	42	42	44	44	44
29	29	32	32	32	34	34	35	35	36
1	1	2	2	2	3	3	4	4	5
1630	1460	3250	3070	2920	4610	4180	5840	5570	6960
1120	980	2230	2090	1970	3130	2810	3940	3740	4680
2 x 14	2 x 12	2 x 14	2 x 13	2 x 12	2 x 13	2 x 12	2 x 12	2 x 12	2 x 12
2 x 10	2 x 9	2 x 10	2 x 9	2 x 9					
125	125	250	250	250	375	375	500	500	625
74	74	148	148	148	222	222	296	296	370
0,60	0,60	1,20	1,20	1,20	1,80	1,80	2,40	2,40	3,00
0,52	0,52	1,04	1,04	1,04	1,56	1,56	2,08	2,08	2,60
5,8	11,6	11,6	17,4	23,2	26,2	43,6	46,5	58,1	72,7
0,8	1,7	1,7	2,5	3,3	3,8	6,3	6,7	8,4	10,5
350	800	800	1200	1600	1800	3000	3200	3200	3440
1,5	3,5	3,5	5,2	7,0	7,8	13,0	13,9	13,9	14,8
D 3/8"	D 1/2"	D 5/8"	D 5/8"						
3/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	7/8"	7/8"	1 1/8"	1 1/8"
18	20	27	30	32	42	49	59	63	77

* **GV** = grande vitesse : 1250 tr/min. / **PV** = petite vitesse : 850 tr/min.

- (1) Conditions standard :
SC1 : +10°C (temp. entrée air) / 0 °C (temp. évaporation) / DTM = 10K
SC2 : 0°C (temp. entrée air) / -8°C (temp. évaporation) / DTM = 8K
- (2) Pression de service - Batterie spécifique - Diamètres de raccords à définir à la commande.
- (3) Niveau de pression acoustique moyen en dB(A) calculé à 4 m, au niveau des hélices, en champ libre sur plan réfléchissant, donnée à titre indicatif.
- (4) Vitesse d'air résiduelle : 0,25 m/s.
- (5) Réglage des protections contre les surcharges. Pour des températures d'air "ti" autres que +20 °C, multiplier les intensités par le rapport 293/(273 + "ti") ceci afin d'obtenir la valeur approximative de l'intensité après mise en température de la chambre.
- (6) Option dégivrage électrique.
- (7) Distributeur : mâle à braser - ODF : femelle pour recevoir le tube de même diamètre.
- (8) Poids net standard - Poids net spécifique Pour le CO₂ 80 bar : consultez-nous.

NTA M_(A) OL_(B) 1_(C)-AC_(D)

(A) M = multiluides - C = CO2 - W = eau glycolée

(B) Pas d'ailettes : R = 3,5 mm - L = 6 mm

(C) Nombre de ventilateurs

(D) AC = moteur AC - EC4 = moteur EC - EC3 = moteur EC+

Le NTA est disponible au CO₂,
aux A2L, aux HFC et à l'eau glycolée.
Pour plus d'informations,
veuillez consulter notre logiciel.

CONDITIONS	FLUIDES	NTA ... -AC	
SC1 (1)	CO ₂ - 60 bar (2)	GV*	kW
		PV*	kW
	CO ₂ - 80 bar (2)	GV*	kW
		PV*	kW
	R449A	GV*	kW
		PV*	kW
SC2 (1)	CO ₂ - 60 bar (2)	GV*	kW
		PV*	kW
	CO ₂ - 80 bar (2)	GV*	kW
		PV*	kW
	R449A	GV*	kW
		PV*	kW

NTA M .. L .. -AC / NTA C .. L .. -AC

 6 mm

OL 1	1L 1	2L 2	3L 2	4L 2	5L 3	6L 3	7L 4	9L 5
2,0	3,7	5,6	6,8	7,7	10,2	11,4	14,4	16,9
1,6	2,8	4,4	5,2	5,8	7,9	8,7	11,3	13,5
1,7	3,3	4,9	6,1	-	-	-	-	-
1,4	2,5	3,9	4,7	-	-	-	-	-
1,7	3,3	4,7	5,9	6,8	8,7	10,3	13,3	17,3
1,4	2,6	3,8	4,7	5,4	7,0	8,0	10,4	13,4
1,4	2,6	3,9	4,7	5,3	7,0	7,8	9,7	11,1
1,1	2,0	3,0	3,6	4,1	5,5	6,0	7,7	9,1
1,2	2,3	3,4	4,3	-	-	-	-	-
1,0	1,8	2,7	3,3	-	-	-	-	-
1,1	2,2	3,1	4,0	4,6	5,8	6,9	8,8	11,7
0,9	1,8	2,5	3,2	3,6	4,7	5,5	7,0	9,2

		NTA ... -AC	
Pression acoustique	Lp 4 m (3)	GV*	dB(A)
		PV*	dB(A)
		Nb	
Débit d'air		GV*	m ³ /h
		PV*	m ³ /h
Ventilateur Ø 350 mm	Projection d'air (4)	GV*	m
		PV*	m
	230 V/1 50-60 Hz (5)	GV*	W max
		PV*	W max
		GV*	A max
		PV*	A max
Surface		m ²	
Volume circuits		dm ³	
Dégivrage électrique EIK (6)	230 V/1/50 Hz	W total	
		A total	
Raccordements HFC	Entrée (7)	Ø	
	Sortie (7)	Ø ODF	
Poids net (8)		kg	

OL 1	1L 1	2L 2	3L 2	4L 2	5L 3	6L 3	7L 4	9L 5
38	38	41	41	41	42	42	44	44
29	29	32	32	32	34	34	35	36
1	1	2	2	2	3	3	4	5
1700	1500	3250	3120	3010	4680	4520	6020	7520
1170	1020	2230	2130	2040	3190	3060	4080	5100
2 x 15	2 x 13	2 x 14	2 x 13					
2 x 11	2 x 10							
125	125	250	250	250	375	375	500	625
74	74	148	148	148	222	222	296	370
0,60	0,60	1,20	1,20	1,20	1,80	1,80	2,40	3,00
0,52	0,52	1,04	1,04	1,04	1,56	1,56	2,08	2,60
3,5	8,9	10,6	14,2	17,7	21,3	26,6	35,5	44,3
0,8	2,1	2,5	3,3	4,2	5,0	6,3	8,4	10,5
350	800	800	1200	1600	1800	3000	3200	3440
1,5	3,5	3,5	5,2	7,0	7,8	13,0	13,9	14,8
D 3/8"	D 1/2"	D 5/8"						
3/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	7/8"	7/8"	1 1/8"
18	20	29	31	33	44	47	60	73

* GV = grande vitesse : 1250 tr/min. / PV = petite vitesse : 850 tr/min.

(1) Conditions standard :

SC1 : +10°C (temp. entrée air) / 0 °C (temp. évaporation) / DTM = 10K

SC2 : 0°C (temp. entrée air) / -8°C (temp. évaporation) / DTM = 8K

(2) Pression de service - Batterie spécifique - Diamètres de raccords à définir à la commande.

(3) Niveau de pression acoustique moyen en dB(A) calculé à 4 m, au niveau des hélices, en champ libre sur plan réfléchissant, donnée à titre indicatif.

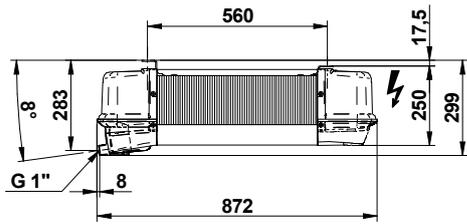
(4) Vitesse d'air résiduelle : 0,25 m/s.

(5) Réglage des protections contre les surcharges. Pour des températures d'air "ti" autres que +20 °C, multiplier les intensités par le rapport 293/(273 + "ti") ceci afin d'obtenir la valeur approximative de l'intensité après mise en température de la chambre.

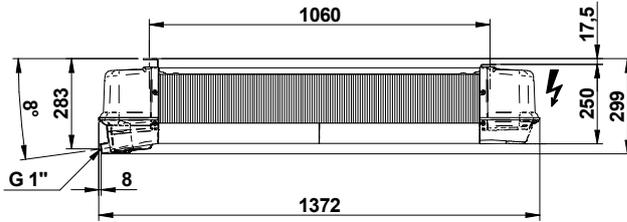
(6) Option dégivrage électrique.

(7) Distributeur : mâle à braser - ODF : femelle pour recevoir le tube de même diamètre.

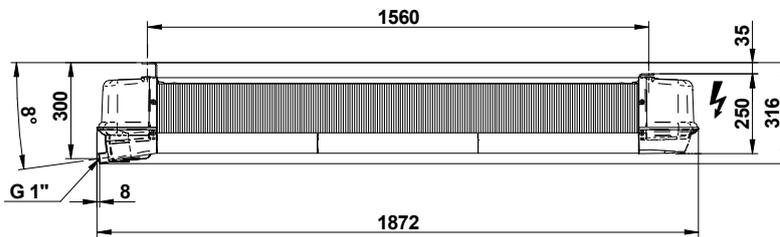
(8) Poids net standard - Poids net spécifique Pour le CO₂ 80 bar : consultez-nous.



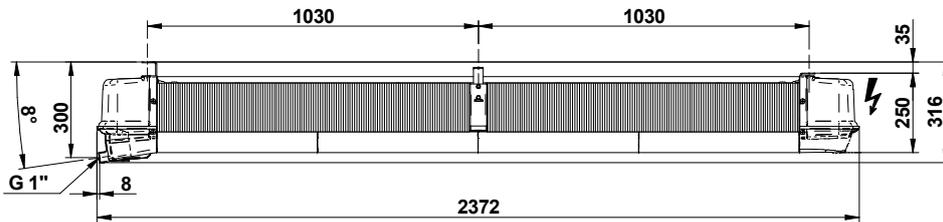
NTA ... 1



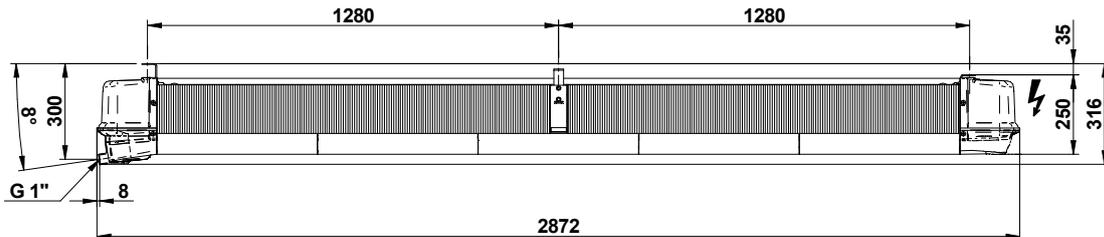
NTA ... 2



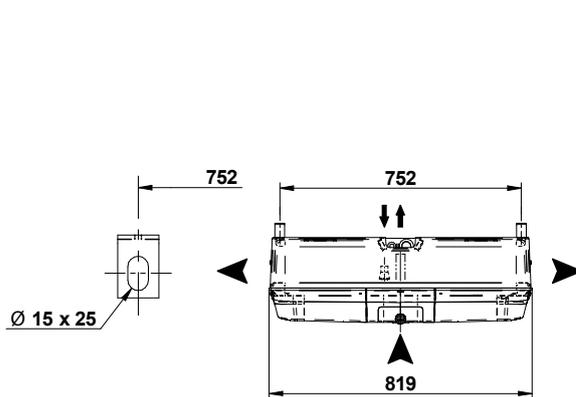
NTA ... 3



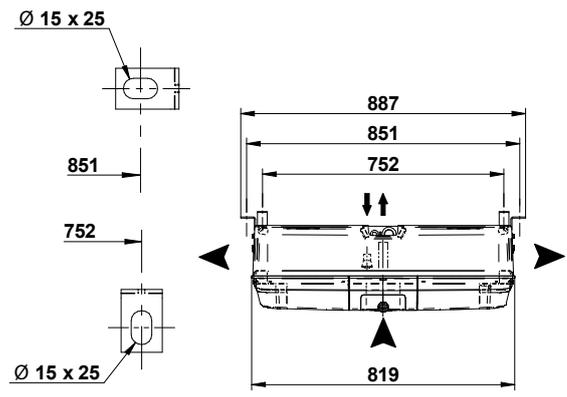
NTA ... 4



NTA ... 5



NTA ... 1 / NTA ... 2 / NTA ... 3



NTA ... 4 / NTA ... 5