

eCO2Boost S

Centrale CO₂ Booster Transcritique



CO₂



|||| MT **20 - 100 kW**
|||| LT **3 - 17 kW**



- # **Modularité** : Véritable produit personnalisable, qui s'adaptera parfaitement à tous vos besoins.
- # **Installation & maintenance aisées** : Un design compact et prêt à l'emploi, pensé pour vous faciliter le travail.
- # **Efficacité énergétique** : L'utilisation du CO₂, fluide hautement efficace et l'intégration de technologies de pointe, offrent de réelles économies d'énergie.

SYSTÈME DE RETOUR D'HUILE HAUTE PRESSION

- # Séparateur d'huile, technologie exclusive de HK Réfrigération, assure une parfaite séparation de l'huile et du fluide, offrant une fiabilité optimale du système, grâce à :
 - Ses 3 niveaux de séparation (effet centrifuge, déflecteurs, filtre mécanique).
 - Un réservoir de 8 litres.
- # Réservoir d'huile haute pression avec voyant.
- # Filtre à huile.
- # Contrôleur électronique de niveau d'huile par compresseur.
- # Collecteur d'huile en cuivre avec liaison flexible pour chaque compresseur.

STATION LIQUIDE

- # Réservoir de liquide vertical avec vannes d'isolement.
- # Soupape de sécurité double avec robinet inverseur.
- # Vanne de contrôle de pression du gas cooler connectée en amont du réservoir de liquide
- # Contrôle de la pression du réservoir de liquide par vanne de flash gas.
- # Echangeur (tube/tube) entre ligne liquide et retour gaz aspirés centrale négative.
- # Echangeur (tube/tube) entre retour gas cooler et aspiration centrale positive.

OPTIONS

- Doublage vanne de pression du gas cooler.
- Doublage du contrôle de pression du réservoir de liquide.

PACK DE RACCORDEMENT

- # Vanne de refoulement et vanne de raccordement sur l'aspiration de chaque centrale et sur le départ liquide général.

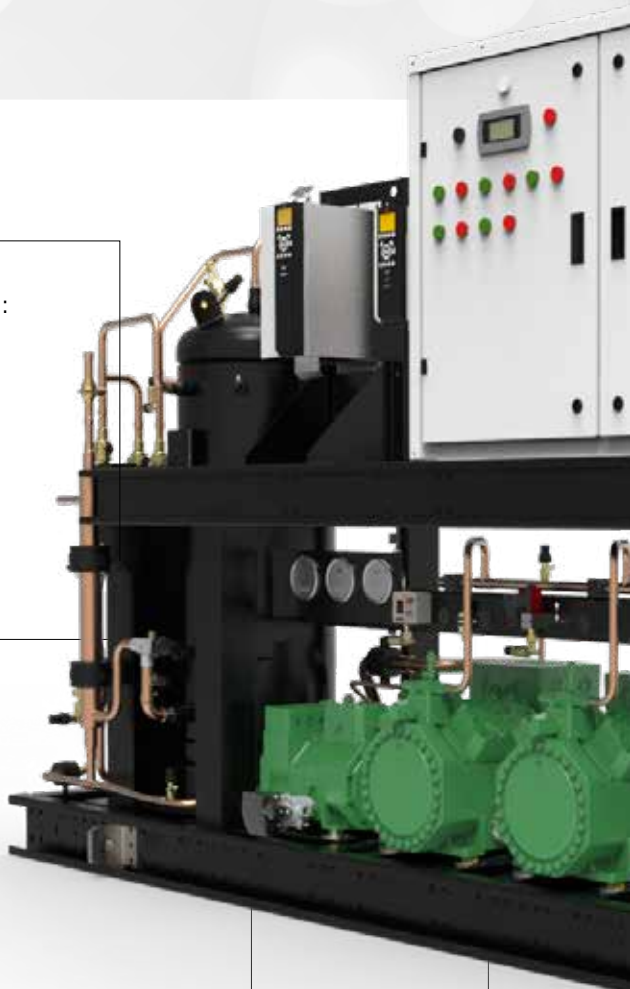
ORGANES DE CONTRÔLE ET DE SÉCURITÉ

- # Par compresseur :
 - Pressostat HP raccordé sur la culasse à réarmement automatique.
 - Boîtier thermistor de sécurité INT.
- # Par centrale :
 - Pressostat BP général de sécurité.
 - Capteur de pression ratiométrique.
 - Manomètre BP diamètre 100 mm class 1.
- # Pour centrale positive :
 - Capteur de pression HP ratiométrique.
 - Manomètres BP et HP diamètre 100 mm class 1.
 - Variateur de fréquence pour le 1^{er} compresseur de la centrale positive.



Vous avez une demande spécifique ?

Contactez-nous pour concevoir l'unité qui correspond à vos besoins.



ARMOIRE ÉLECTRIQUE

- # Armoire électrique montée et raccordée électriquement sur le châssis de la centrale.
- # Elle intègre la puissance et la commande de la centrale.
- # La régulation peut être réalisée avec les automates Carel ou Danfoss.
- # Départs postes froid intégrés dans l'armoire. [NOUS CONSULTER](#)

OPTION

Marche-secours automatique.

CHÂSSIS

- # Monobloc tôle acier pliée forte épaisseur.
- # Châssis peint.
- # Châssis divisible en 2 parties, pour répondre aux contraintes dimensionnelles ou d'accès. [NOUS CONSULTER](#)
- # Manutention facilitée (par chariot élévateur ou grutage).

OPTION

Anneaux de levage.

Saviez-vous que les compresseurs équipés de la technologie "VARISPEED" ou que les modèles à aimants permanents "Ecoline Plus" vous permettent d'optimiser votre consommation énergétique ?

COMPRESSEURS

- # Bitzer ou Dorin, de 2 à 4 cylindres selon les puissances.
- # Multiples configurations disponibles (de 2 à 3 en MT, de 0 à 2 en LT).
- # Compresseurs de technologie piston semi-hermétique équipés de :
 - Résistance de carter.
 - Vannes d'isolement à l'aspiration et au refoulement.
 - Prises de pression HP et BP sur raccord type Schrader.

OPTION

Compresseur à aimants permanents

Soucieux de s'adapter au mieux à vos besoins, l'**eCO2Boost S** est disponible en 3 versions :

version carrossée
eCO2Boost S CO

version salle des machines
eCO2Boost S MR

version groupe de condensation
eCO2Boost S CU

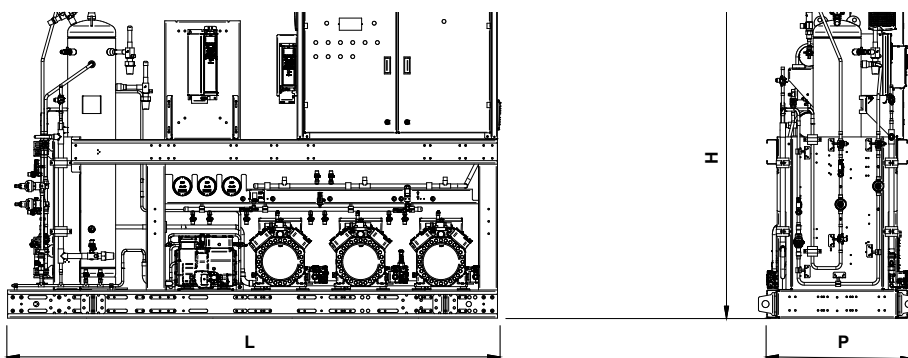


	Combinaisons	Puissances
Compresseurs* MT	2 > 3	20 > 100 kW
Compresseurs* LT	0 > 2	3 > 17 kW
Volume réservoir liquide	75 > 130 l	

* Marques disponibles : Bitzer ou Dorin



eCO₂Boost S MR

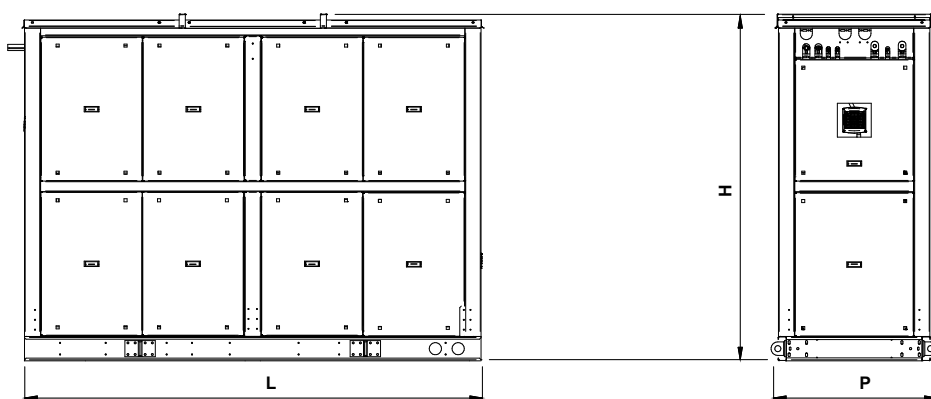


MT 2 x LT 0	
L x P x H	1935 x 800 x 1862

MT 2 x LT 2 MT 2 x LT 1	
L x P x H	2166 x 800 x 1862

MT 3 x LT 2 MT 3 x LT 1	
L x P x H	2785 x 800 x 1862

eCO₂Boost S CO

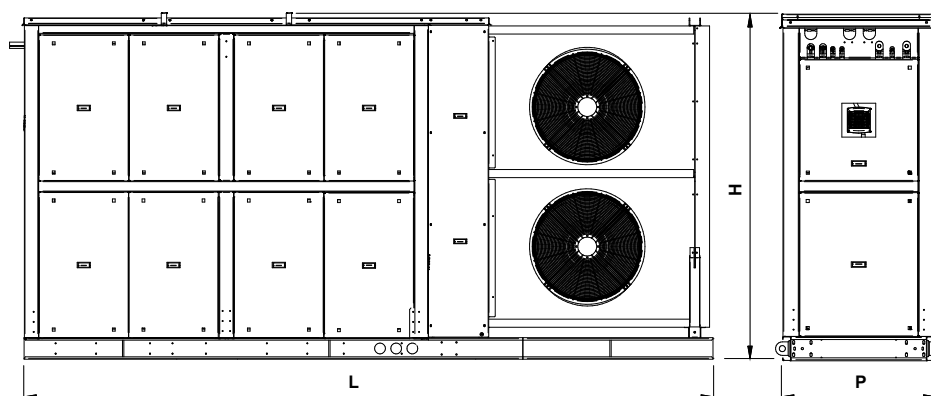


MT 2 x LT 0	
L x P x H	2150 x 1000 x 2280

MT 2 x LT 2 MT 2 x LT 1	
L x P x H	2450 x 1000 x 2280

MT 3 x LT 2 MT 3 x LT 1	
L x P x H	3000 x 1000 x 2280

eCO₂Boost S CU



MT 2 x LT 0	
L x P x H	n.c. x 1000 x 2570

MT 2 x LT 2 MT 2 x LT 1	
L x P x H	n.c. x 1000 x 2570

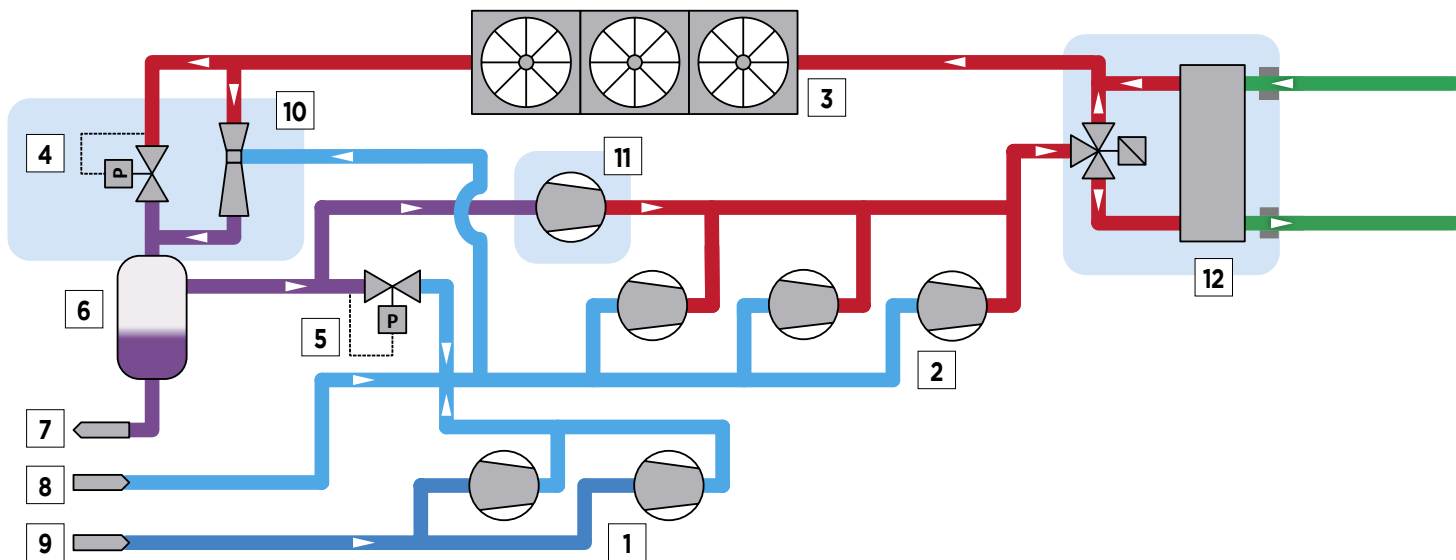
MT 3 x LT 2 MT 3 x LT 1	
L x P x H	n.c. x 1000 x 2570



Optez pour la récupération de chaleur : la chaleur produite, au lieu d'être évacuée par le gas cooler peut être utilisée pour chauffer le magasin ou fournir de l'eau chaude sanitaire.



Optimisez votre consommation énergétique pendant les périodes les plus chaudes de l'année en optant pour la compression parallèle.



- 1. Centrale négative (LT)
- 2. Centrale positive (MT)
- 3. Gas cooler (refroidisseur de gaz)
- 4. Vanne de contrôle haute pression
- 5. Vanne de maintien de pression du réservoir
- 6. Réservoir de liquide
- 7. Départ de liquide vers postes froid
- 8. Retour des postes froid (MT)
- 9. Retour des postes froid (LT)

N°	OPTIONS	AVANTAGES	COP
10.	Éjecteurs	Afin d'optimiser les performances du système pendant les périodes de l'année les plus chaudes, des éjecteurs peuvent, en option, équiper la centrale. La vanne de contrôle haute pression (4) est conservée et peut être utilisée en by-pass de l'éjecteur afin d'assurer le fonctionnement de la centrale en cas de dysfonctionnement.	Amélioration de l'efficacité saisonnière de l'installation jusqu'à 20%.
11.	Compression parallèle	Pour des températures extérieures moyennes plus chaudes, est proposée en option la compression parallèle qui augmente les performances du système.	Amélioration de l'efficacité saisonnière de l'installation jusqu'à 10%.
12.	Récupération de chaleur chauffage	L'option récupération de chaleur permet au choix, de chauffer le magasin de manière économique, ou de produire à moindre coût l'Eau Chaude Sanitaire dont vous avez besoin.	Amélioration de l'efficacité globale de l'installation par la récupération de la chaleur fatale de l'installation.

